

FENSTERFERTIGUNGSANLAGE – UNICONTROL 10/5 von WEINIG



Zur Herstellung von Einzelteilen, Elementen und Kleinserien.

Baujahr: 1990

Leistung: Ca. 75-80 Teile pro Stunde bei durchschnittlicher Werkstücklänge von 1,2m. Bei Doppelteilefertigung ca. 40-80% Leistungssteigerung, abhängig von der Anzahl gleicher Teile.

Spindelanordnung:

- Eine Ablängsäge, horizontal getaktet gegen 4-fach Revolver,
- eine einseitige Zapf- und Schlitzspindel,
- zwei rechte Profilierspindeln.

Zapf-, Schlitz- und Profilierspindel zur Aufnahme von mehreren Werkzeugen übereinander geeignet, mit hydraulischer Spindelbewegung und Zentralschmierung der Führungen.

Bewegung der Profilierspindel in U-Form mit Feinregulierung der einzelnen Werkzeugpositionen (Radius).



Schlitztisch mit motorischer Tischbewegung und automatischer Übergabe in den durchgehenden, kettenlosen, stufenlos regelbaren Gummiwalzvorschub der Profiliereinheit. Die Höhe des Vorschubs wird manuell eingestellt.

Doppelteilepaket zur gleichzeitigen Bearbeitung von zwei profiligleichen Teilen in Zapf- und Schlitzbereich, mit automatischer Übergabe in Profiliereinheit.

Werkstückspannung über zwei pneumatische Spannzylinder. Längenschlag mit Skala und Leselupe für Rahmen- bzw. Flügelaußenmaß. Konterholz mit automatischem Wechsel auf zwei Profile.

Umfräseinrichtung auf der ersten Profilierspindel zum ausrissfreien Umfräsen von Fensterflügeln, Rahmen und Türen. Inkl. elektronischer Bremse zur Drehrichtungsumkehr als Gleichlaufspindel. Jeweils die letzten 100mm eines Rahmenendes taucht diese Spindel mit dem Gleichlaufwerkzeug in den Rahmen ein. Zeitbedarf pro Rahmen von 1,2 x 1,2 m – ca. 2,5 min.

**Programmsteuerung:**

Bildschirm mit 60 Programmen. Ein Programm beinhaltet:

- Querprofile
- Längsprofile
- und 2 Zapfenlängen (A+B).

In einem Programm können bis zu 8 Teile pro Rahmen bzw. Flügel hinterlegt werden (mit Wendevorrichtung max. 4 Teile).

Programmiermöglichkeiten:

Einzelteilige, doppelteilige, paarweise, rahmenweise, serienmäßige Fertigung, sowie Umfräsen von Türen, Fensterflügeln und -rahmen.

Integrierte Bedienerführung und Fehlerdiagnose über Bildschirm.

Elektrische Ausführung nach **DIN VDE 0113**, elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen, **EN 60204, IEC-204-1**.

Werkzeugsätze IV68 Euronut und IV68 Alu-Holz inbegriffen!

Maschine inklusive Werkzeugsätze:

35 000 € (Preis verhandelbar)

Für eine unverbindliche Vorführung in unseren Räumen:

dany.wilmes@messerich.com - 00352 / 269.112-420