

Sonderausrüstung



Säge- und Nutspindel, rechts :

Als Glasleisten-Austrennsäge oder Nutspindel von oben arbeitend. Angeordnet nach der Frässpindel. Pneumatische Vertikalbewegung mit Wahlschalter im Bedienpult und 4-fach Revolver. Inkl. Glasleistenabführung mit Niederhaltefedern für Glasleiste 18 mm breit und Spezialanschlag.

Motorstärke	2,2 KW (3 PS)	
Drehzahl	6000 UpM	
Spindeldurchmesser	40 mm	mit Passfeder 10x4 mm
Aufspannlänge	13 mm	

Für Sägeblattdurchmesser 180 mm oder Nutfräserdurchmesser 140 mm. Horizontal verstellbar bis 40 mm.

Beschlagfräseinheit, rechts :

Zum Einfräsen der Beschlagnutte im Umfräsgang bzw. zum Nuten im Längsprofil. Pneumatische Horizontalbewegung mit Wahlschalter im Bedienpult.

Motorstärke	2,2 KW (3 PS)
Drehzahl	6000 UpM
Spindeldurchmesser	40 mm
Spannhöhe	125 mm
Werkzeugflugkreis	min. 140 mm max. 180 mm
Grundstellung unter Tischebene	10 mm

Mehrfachhub 4 Werkzeugsätze für Profilierspindel

Spindelhub	3x70 mm
Spindelhdurchmesser	50 mm
Spannlänge	285 mm
Motorstärke (pro Spindel)	11 KW (15 PS)

Längenanschlag bis 4100 mm, inkl. Auflageschiene

Rücklauf-Rollenbahnen mit Rutsche zur "Ein-Mann-Bedienung". Die Teile kommen zum Bediener zuück.

Zapfenschneid-Spindel für 8 Werkzeuge:

Spannlänge	600 mm
Spindeldurchmesser	50 mm
Hubhöhe	7 x 75 mm

Längenanschlag, schwenkbar +/- 60 Grad in beiden Richtungen zur Fertigung von Studiofenstern. Max. Holzbreite 200 mm

Gummi-Vorschubwalze, 140 mm Durchmesser, 50 mm breit (für Unimat 22 A)

2 x 5 Liter Waxilit (für Unimat 22 A)

HSS-Streifenhobelmesser Nr. 507 906 130
130 mm x 30 mm x 3 mm

HSS-Streifenhobelmesser Nr. 507 906 230
230 mm x 30 mm x 3 mm