

Technische Daten



	Ablängsäge	Zapf- und Schlitzspindel	1. Profilierspindel	2. Profilierspindel
Anzahl Werkzeuge	1	6	3	3
Spindelhub vertikal	-	5x100 mm	2x95 mm	2x95 mm
Spindelhub horizontal	-	-	80 mm	80 mm
Spindeldrehzahl	2800 UpM	3000 UpM	6000 UpM	6000 UpM
Spindeldurchmesser	40 mm	50 mm	50 mm	50mm
Werkzeugspannlänge	-	600 mm	285 mm	285 mm
Werkzeugdurchmesser max.	350 mm	320 mm	232 mm	232 mm
Werkzeugnullflugkreis	-	300-320 mm	112-140 mm	112-140 mm
Grundstellung unter Tisch	-	10 mm	10 mm	10 mm
Motorstärke Spindel	3 KW (4 PS)	11 KW (15 PS)	7,5 KW (10 PS)	7,5 KW (10 PS)
Schlitztisch	0,3/1,1 KW (0,5/1,5 PS)	-	-	-
Vorschub Hydraulik	-	-	1,1 KW	
	-	3 KW (4 PS)	-	-
Vorschub Schlitztisch:				
	Vorlauf	6 m/min	-	-
	Rücklauf	18 m/min	-	-
Vorschubprofiliereinheit	-	-	6-12 m/min	
Vorschubwalzenabstand	-	-	100/120 mm	
Vorschubwalzenbreite	-	-	50/30 mm	
Vorschubwalzendurchmesser	-	-	95 mm	
Arbeitsbreite:				
	min.	30 mm	30 mm	40 mm
	max.	220 mm	220 mm	220 mm
Arbeithöhe:				
	min.	30 mm	30 mm	30 mm
	max.	100 mm	100 mm	100 mm
Werkstücklänge:				
	min.	-	220 mm	220 mm
	max.	-	2600 mm	
Skala des Längenanslags:				
	min.	-	380 mm	